

電子を学んだ学生が 県内企業で活躍しています

∞ 株式会社 放電精密加工研究所

採用実績 | 東京工芸大学工学部電子機械学科 / 2019年3月入社…1名

多くの電子系学生が在籍しており、航空宇宙関連部品の製造、環境エネルギー関連部品の製造、住宅関連・輸送用機器関連部品の金型の製造といった幅広い現場で活躍しています。

∞ 富木医療器 株式会社

採用実績 | 福井工業大学工学部電気電子工学科 / 2004年4月入社…1名

保守営業だけでなく、営業社員としても活躍しています。当社の営業は、病院担当と診療科担当に分かれていますが、そのどちらでも営業中に簡易的な修理対応を行うことがあります。

∞ 福井鋌螺 株式会社

採用実績 | 福井大学大学院工学研究科電気・電子工学専攻 / 2016年4月入社…1名

難易度の高い製品を開発するため、加工方法の検討や研究開発、品質保証、生産管理など、仕事は多岐に渡ります。生産に必要な機械や金型も9割以上内製し、電気・電子回路の設計なども行っています。

∞ セーレン株式会社

採用実績 | 福井大学工学部電気電子情報工学科 / 2019年4月入社…1名

福井大学大学院工学研究科電気・電子工学専攻 / 2019年4月入社…2名

電気電子出身の方は、研究開発職を中心に活躍しています。研究開発以外では、エレクトロニクス分野を中心として、知識・技術に基づく企画提案や技術サポートを行う技術営業でも活躍しています。

この企業でも活躍しています

株式会社 TOP
山田技研株式会社

敦賀電機工業株式会社
小野谷機工株式会社

その他の
専攻の情報は
コチラ



理系学生向け キャリアロードマップ 電子編

福井県交流文化部定住交流課

私たちと一緒に、
福井の未来を創ろう



◆ TOPで働く人のキャリアロードマップ

case1 〈1年目〉製造実習を経て、技術部に配属。先輩社員につきながらOJTで業務の基礎を学ぶ ▶ 〈2年目〉先輩社員の設計開発の補助業務を行う ▶ 〈4年目〉単独のテーマを与えられ業務を遂行する ▶ 〈5年目〉経験・実力に応じてテーマの規模・本数が増える ▶ 〈9年目〉係長に昇格 ▶ 〈13年目〉課長に昇格し、課内の取りまとめを行い、若手社員の指導・育成を行う

case2 〈1年目〉製造実習を経て、生産技術部に配属。部内の業務をローテーションで研修する ▶ 〈2年目〉研修での適性を踏まえながら担当業務を決定する。先輩社員につきながらOJTで業務の基礎を学ぶ ▶ 〈4年目〉先輩社員の補助を受けながら単独で業務を遂行する ▶ 〈6年目〉経験・実力に応じて業務の幅を拡大する ▶ 〈10年目〉係長に昇格。先輩社員の技術承継を受けながら若手社員の指導・育成を行う

キャリアの一步を踏み出した

若手社員にインタビュー



すず き りょう
鈴木 綾さん
Profile
1995年生 越前市出身
秋田県立大学 システム科学技術部
電子情報システム学科卒
2019年入社 技術部 制御技術係所属

一からものを作り上げる面白さを求め
設計・開発職を目指しました。

就活生へのADVICE

就活を機に自分の強みと方向性を見直して。



就職活動は自分自身を見つめ直す良い機会です。私の場合は自分のやりたいことを考え直した結果、「専門を生かし、設計・開発をやりたい」と方向性と条件を絞り込んで就活を進めることができました。そして関心を持ったことには、自分の足で行動し、目で見て体験することも大切です。直接面談できないリモートの就活でも、自分から積極的に動いてみることで、受け身の姿勢では得られない何かを感じ取れることがあると思います。

専攻した学生へ
電子を

積極的な行動で、
未来の技術を切り開いて。

モノづくりの原動力は今までにないものを作り出し、世の中を動かしたいという思い。そのために、客観的でフラットな考え方とともに、好奇心を持って、積極的に新しい発想で物事に取り組んでいく姿勢が求められます。

総務部総務課 総務・人事係 主任 佐野 博史さん

鈴木 綾さんの勤務先

株式会社 TOP

〒915-0861 福井県越前市今宿町20-1 ☎ 0778-23-6500 □ <https://www.top-corp.jp/>

主な事業内容 車載用、家電・民生用モータの設計開発・製造・販売、機械加工

◆ 福井鋳螺で働く人のキャリアロードマップ

case1 〈22歳〉入社。技術教育部門の「BYORAスクール」で半年間研修し、モノづくりの基礎を学ぶ。開発一部に配属 ▶ 〈25歳〉OJTを通じチームの一員として担当業務を遂行。新製品の開発や試作などの経験を積む ▶ 〈27歳〉自分が製造検討した新製品の主担当として、生産工場の各セクションが集まる打ち合わせでリーダーシップを発揮。チームで協力して製品を立ち上げる ▶ 〈30歳〉生産工場の技術部門に異動。量産化の課題に対し機械オペレーターとともに解決策を考える。周囲から頼られる存在になる ▶ 〈35歳〉豊富な経験と高度な専門性を身に付ける。これまでの実績が評価され昇進対象者になる。マネジメント系を志望し、主任に昇格

case2 〈22歳〉入社。技術教育部門の「BYORAスクール」で半年間研修し、モノづくりの基礎を学ぶ。開発一部に配属 ▶ 〈25歳〉OJTを通じチームの一員として担当業務を遂行。新製品の製造工程設計や金型設計などの経験を積む ▶ 〈27歳〉今までにない新しい加工方法を考案し、顧客の要求に応える ▶ 〈30歳〉大学で学んだことをさらに掘り下げて研究していく。深い専門知識や技術などのスキルを幅広く活用し、難易度の高い製品開発を行う ▶ 〈35歳〉これまでの実績が評価され昇進対象者になる。スペシャリスト系として技術を極める道を志望し、技手に昇格

キャリアの一步を踏み出した

若手社員にインタビュー



なか やま ある と
中山 有斗さん
Profile
1996年生 福井市出身
金沢工業大学
工学部電気電子工学科卒
2018年入社 開発一部所属

難しい製品ほどやりがいは大きく
ないものを作る過程も魅力です。

就活生へのADVICE

自分に合う会社選びは積極的な企業訪問から。



就活を始めた当初はやりたい仕事かわからず、意気揚々とした就活生と自分を比べ悩むばかりでした。しかし、関心を持った企業の説明会に参加し、多様な業種、職種、働き方があることを知る中で、自分に合う仕事や職場環境が見えてきました。「こうあるべき」ではなく「こうしたい」に重点を置いてさまざまな企業を訪問し、会社と自分との相性を見極めるための質問をどんどん行い、自分が成長できると考える企業を探してください。

専攻した学生へ
電子を

技術開発を推し進めるのは
挑む力と先見力。

モノづくり企業の多くは日々最先端の技術と向き合っています。さまざまな課題の解決策を自ら考えると同時に、周囲の人間を巻き込みながら取り組める方、世の中の動きを敏感に捉える力を持っている方を求めています。

総務部 主任 山本 博孝さん

中山 有斗さんの勤務先

福井鋳螺 株式会社

〒919-0898 福井県あわら市山十楽1-7 ☎ 0776-73-1000 □ <https://www.byora.co.jp/>

主な事業内容 特殊形状の精密鍛造パーツ及びファスニング製品と省力機器の製造・販売